

RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO DE INSTALACIÓN DE ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS EN EL TM. DE GALDAKAO (BIZKAIA)

PROMOTOR: AUREL CURT

EMPLAZAMIENTO: ARANTZELAI BIDEA s/n
48960 GALDAKAO (BIZKAIA)

septiembre de 2023

INDICE

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO	1
2. DATOS GENERALES DEL SOLICITANTE	1
3. EMPLAZAMIENTO	1
3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	1
3.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA	2
4. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL.....	3
5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	3
6. RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO.....	5
7. MATERIAS CONSUMIDAS DE CARÁCTER PELIGROSO	6
8. ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES	6
8.1 AIRE	6
8.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA	6
8.1.2 RUIDO	7
8.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	7
8.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES	8
8.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS.....	8
8.3.1 FUENTES GENERADORAS.....	8
8.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	8
8.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS	9
8.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS	9
8.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS	10
8.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	10

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO

Aurel Curt desea conseguir los permisos para el desarrollo de una actividad de gestión de residuos metálicos no peligrosos en unas instalaciones sitas en Aranzelai Bidea, s/n, en el término municipal de Galdakao (Bizkaia).

Las instalaciones objeto del proyecto están constituidas por un pabellón de 118,20 m² y un patio de acceso con una superficie de 184 m².

Las actividades con incidencia ambiental están reguladas en la actualidad, por la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi, estando, las actividades que se pretenden, sometidas al trámite de Autorización Ambiental Única, por estar incluidas en el Anexo I.B. de la mencionada Ley, epígrafe 2. – Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos.

Como consecuencia de lo anterior se redacta la presente memoria técnica que incluye los aspectos exigidos en la citada Ley y que forma parte de la documentación que se tramitará con el fin de SOLICITAR la preceptiva Autorización Ambiental Única.

2. DATOS GENERALES DEL SOLICITANTE

Titular de la actividad
Razón social: AUREL CURT NIE: X9097366S

3. EMPLAZAMIENTO

3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO

La instalación objeto del proyecto se ubica, tal y como ya se ha indicado, Arantzelai Bidea, s/n, en el municipio de Galdakao (Bizkaia).



Figura 1. Emplazamiento y coordenadas. Visor geoEuskadi.

3.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA

La parcela sobre la que se asienta el pabellón objeto del proyecto se enclava dentro de suelo urbano industrial en el ámbito CO-CI-1 del área de reparto AR-CL-1, del Plan General de Ordenación Urbana de Galdakao, al cual se accede a través del vial denominado Aranzelai Bidea.

Entre la documentación que se aporta para la solicitud de la AAU, se adjunta informe positivo emitido por el Ayuntamiento de Galdakao donde se pone de manifiesto la viabilidad de la actividad pretendida.

4. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL

Las instalaciones del centro están compuestas por un pabellón con una superficie total construida de 118,20 m², el cual se anexa a otro en su parte posterior, con el que comparte cubierta y medianería, y un patio de acceso con una superficie de 184 m².

El pabellón es diáfano, construido en una única planta de forma rectangular de dimensiones 12,71 x 9,30 m. La estructura portante es metálica y la cubierta a un agua, siendo la altura máxima de 7,40 m. y la altura a cornisa de 6,40 m.

El cerramiento está realizado a base de muro de fábrica de bloque de hormigón hasta una altura de 3 m. y el resto a base de chapa metálica tipo sándwich. En el caso de la medianería está ejecutada en su totalidad a base de fábrica de bloque de hormigón.

El material de cubierta es panel de chapa galvanizada, intercalando placas traslúcidas.

En la fachada principal hay un portón tipo pre-eleva con puerta para personas.

La solera tanto en el exterior como en el interior del pabellón es de hormigón.

En cuanto a instalaciones generales, el pabellón cuenta con una instalación eléctrica suficiente para las necesidades de la actividad y, con suministro de agua.

5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

5.1 DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA ACTIVIDAD

La actividad que se pretende desarrollar consiste en operaciones recepción, clasificación, selección, almacenamiento y expedición de metales férreos y no férreos, incluyendo operaciones puntuales de tratamiento mecánico de corte de metales y pelado de cable. Las citadas actividades de valorización se clasifican con los códigos

R12 y R13 conforme a lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, desglosándose en:

R1201 Clasificación de residuos.

R1203 Tratamiento mecánico (corte de metales y pelado de cable)

R1302 Almacenamiento en el ámbito del tratamiento.

Los residuos gestionados procederán principalmente de actividades diversas como, obras menores, talleres de mecanizado, etc.

El destino siguiente de estos residuos, serán instalaciones autorizadas de gestores de residuos no peligrosos de mayor envergadura.

En la tabla siguiente se detalla la relación de residuos a gestionar, las operaciones de tratamiento a realizar, y las cantidades anuales previstas:

Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Cantidad anual (kg)	Operación de Tratamiento
15 01 04	Envases metálicos	1	1.000	R1201/R1302
16 01 17	Metales férreos	5	5.000	R1201/R1302
16 01 18	Metales no férreos	1	1.000	R1201/R1302
17 04 01	Cobre, bronce y latón	40	40.000	R1201/R1302
17 04 02	Aluminio	40	40.000	R1201/R1302
17 04 03	Plomo	10	10.000	R1201/R1302
17 04 04	Zinc	5	5.000	R1201/R1302
17 04 05	Hierro y Acero	400	400.000	R1201/ R1302/ R1203
17 04 06	Estaño	2	2.000	R1201/R1302
17 04 07	Metales mezclados	75	75.000	R1201/R1302/R1203
17 04 11	Cable	50	50.000	R1201/R1302/ R1203
19 12 02	Metales férreos	120	120.000	R1201/R1302
19 12 03	Metales no férreos	50	50.000	R1201/R1302
200140	Metales	1	1.000	R1201/R1302
Total		800	800.000	

El volumen anual de residuos no peligrosos gestionados se estima en 800 t/año.

Las cantidades de residuos a gestionar por cada operación de tratamiento serán:

Código Tratamiento	Descripción	t/año	t/día (220 jornadas /año)
R1302	Almacenamiento de residuos en el ámbito del tratamiento	800	3,64
R1201	Clasificación de residuos	800	3,64
R1203	Tratamiento mecánico (pelado de cable)	50	0,23
R1203	Tratamiento mecánico (corte de metales)	475	2,16

Los almacenamientos se distribuirán en pilas sobre el suelo organizadas en función de la tipología del residuo y también se pueden utilizar contenedores o big-bag, este último será el sistema habitual en el caso de los residuos no férricos.

En la siguiente tabla se recogen los **residuos no peligrosos susceptibles de ser producidos en los procesos gestores**:

Proceso Gestor	Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Cantidad anual (kg)
R1201/ R1203- Clasificación y corte	191202	Metales férricos	563,5	563500
R1201/ R1203- Clasificación y corte	191203	Metales no férricos	231	231000
R1203 – Pelado de cable	191204	Plástico y caucho	5	5000

6. RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO

El funcionamiento anual de trabajo de la empresa es un total de 220 días. La plantilla estará conformada por tres (3) trabajadores, siendo el horario de trabajo el siguiente:

- De lunes a viernes: 9:00 -13:00; 14:30-18:00.
- Sábados: 9:30 -13:00 h.

7. MATERIAS CONSUMIDAS DE CARÁCTER PELIGROSO

Se dispondrá del stock mínimo necesario de bombonas con gases a presión para la realización de operaciones de oxicorte. Los gases empleados para las operaciones son oxígeno y propano. Puesto que estas operaciones de corte con puntuales no se necesitan grandes cantidades de estos gases. El stock máximo de almacenamiento será el siguiente:

- Oxígeno: La cantidad de oxígeno máxima que se almacenará en las instalaciones será de 1 botella de Oxígeno Altop L 50. Cada una de estas botellas alberga una cantidad de 10,60 Nm³ de gas, por tanto, el almacenamiento máximo asciende a 10,60 Nm³ (<50 Nm³), lo que equivale a 15 kg.

- Propano: dos bombonas de 35 kg.

8. ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES

La información relativa a los consumos se ha incluido en los apartados 10 y 11 de la presente memoria. En este apartado se hace referencia exclusivamente a las emisiones producidas en el desarrollo de actividad, las cuales agrupamos por áreas ambientales de la siguiente forma:

8.1 AIRE

8.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Se generarán emisiones difusas en las operaciones de oxicorte de metales, realizadas en el ámbito de la gestión de residuos metálicos no peligrosos.

Dichas actividades se engloban en los siguientes supuestos contemplados en el Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera. CAPCA-2010, actualizado mediante Real Decreto 100/2011, de 28 de enero:

Código actividad (*)	Grupo	Actividad	Descripción
04 02 08 03	C	Tratamientos físicos o mecánicos del hierro o el acero (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el descascarillado, granallado, chorreado con abrasivos, esmerilado, pulido, decapado físico o mecánico, laminación en frío, extrusión, trefilado, machería, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de hierro o acero	Oxicorte metales férreos
04 03 09 02	C	Tratamientos físicos o mecánicos de metales no férreos en frío (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el granallado, chorreado con abrasivos, pulido, laminación en frío, extrusión, trefilado, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de metales no férreos	Oxicorte metales no férreos

8.1.2 RUIDO

La nueva instalación, ubicada en nave industrial preexistente, podría conllevar un leve incremento de los niveles sonoros, característicos de la actividad desarrollada.

El ruido generado por la actividad es el asociado a la distinta maquinaria utilizada durante el desarrollo de la actividad, como pueden ser los vehículos a motor. Además, las operaciones de carga y descarga de material que se realizarán en el centro de trabajo también son posibles tareas emisoras de ruido.

El funcionamiento de la actividad no se prevé que genere impacto acústico significativo, por los siguientes motivos:

- La actividad se desarrollará en un entorno netamente industrial.
- El horario de funcionamiento será diurno.
- Presencia de otros focos de ruido ajenos a la actividad que enmascara el ruido propio de la actividad.

8.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

En relación con las emisiones, si bien no se contempla una afección relevante en este sentido, el hecho de que la actividad se lleve a cabo en el interior de un

pabellón hace que el posible impacto sobre la atmósfera se vea reducido. Así mismo es de reseñar que estas operaciones se realizarán de manera puntual.

Además, se adoptarán buenas prácticas a la hora de mover el material en las operaciones de carga/descarga de material a granel.

En cuanto al ruido generado por la actividad, las medidas a adoptar para una menor incidencia acústica consistirán en la adopción de buenas prácticas a la hora de mover el material para minimizar el impacto sobre las superficies, como es el controlar la altura de elevación y el reducir las cantidades movidas cada vez.

8.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES

No se prevén vertidos contaminantes ni la generación de aguas residuales. Los aseos del centro los constituirá un wáter químico con lavamanos.

8.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

8.3.1 FUENTES GENERADORAS

La actividad de gestión de residuos que se pretende es en sí una fuente generadora de una posible contaminación al suelo y en consecuencia la contaminación de las aguas subterráneas.

8.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

La actividad se desarrollará íntegramente en el interior del pabellón sobre solera de hormigón.

La zona donde se almacenen los residuos peligrosos producidos contará con **solera estanca**. La estanqueidad de la solera de hormigón se conseguirá mediante la aplicación de recubrimiento epoxi bicomponente de alta resistencia química tipo CONIPOX 279 o similar.

8.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

Los residuos que se pueden generar en el desarrollo de las actividades serán tanto peligrosos (RP) como no peligrosos (RnP).

8.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS

8.4.1.1 Identificación de los residuos susceptibles de ser producidos

Se generarán residuos peligrosos en las operaciones de limpieza y de mantenimiento de las instalaciones. Se estima que los residuos peligrosos producidos en este proceso, al que denominaremos, servicios generales, serán los que se recogen en la siguiente tabla:

LER	Descripción del residuo	C. Peligrosidad	Vía de gestión	Producción estimada (kg/año)	Almacenamiento
150110	Envases de plástico	HP5	D1301	5	Contenedor abierto
150110	Envases metálicos	HP5	R0404	10	Contenedor abierto
150202	Absorbentes- material contaminado	HP14	D1502	5	Contenedor abierto
160504	Aerosoles	HP3-HP5	R1301	1	Contenedor abierto

Todos estos residuos se dispondrán sobre recipientes adecuados equipados con cubeto de retención en caso de residuos de carácter fluido, en la zona que se habilitará para tal fin, sobre solera estanca.

Los residuos peligrosos no se mezclarán ni diluirán con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

Todos los recipientes estarán convenientemente etiquetados identificando el residuo que contienen.

La duración máxima del almacenamiento de estos residuos en el lugar de producción será de 6 meses. Los plazos empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

8.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS

En la siguiente tabla se recogen los residuos no peligrosos con valor negativo susceptibles de ser producidos en los procesos gestores:

Proceso Gestor	Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Cantidad anual (kg)
R1203 – Pelado de cable	191204	Plástico y caucho	5	5000

No se prevé la generación de residuos no peligrosos en procesos auxiliares.

La duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.

8.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Las medidas de control previstas se han indicado en los apartados anteriores, se citan de manera resumida en este:

- Los residuos generados no se mezclarán ni se diluirán.
- Se dispondrán en recipientes adecuados para el almacenamiento segregado.
- Los recipientes estarán convenientemente etiquetados.
- La solera donde se dispongan los recipientes de residuos peligrosos se encontrará impermeabilizada con pintura epoxi.
- Si se generan residuos peligrosos de carácter fluido además se dispondrá de cubetos de contención.
- El tiempo de almacenamiento de todos los RP's en el centro hasta su retirada por un gestor no excederá en ningún caso de los 6 meses.
- El tiempo de almacenamiento de los RNP será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.

- Se establecerán contratos de tratamiento con gestores autorizados para cada tipología de residuo peligroso.
- Los residuos no peligrosos producidos se gestionarán a través de gestor autorizado en función de su tipología, o bien a través de los sistemas de gestión previstos por la administración local, en su caso.